



SLF 50

La serie de transportadores de suelo SLF 50 está diseñada para aquellas instalaciones que requieren un transporte continuo o paso a paso.

El carro se mueve solidario a la cadena que circula por debajo de este. La cadena a su vez es impulsada por el grupo motriz. El diseño de este carro permite realizar subidas y bajadas manteniendo la superficie del carro paralela al suelo.



El trazado se adapta a las necesidades del cliente, así como a la velocidad.

La serie SLF es ideal para trabajar en interiores de cabinas de pintura, ya que su estructura de sustentación es mínima.

Sus altas prestaciones y fiabilidad lo hacen una apuesta segura.

Su manejo es sencillo e intuitivo.

Mantenimiento mínimo.



Instalación de transportador SLF 50

Características técnicas

<u>Paso de cadena</u> 200 mm	<u>Curvas horizontales</u> Grados: 90° / 60° / 45° / 30° / 15° Radio: 1000 mm	<u>Unidad motora</u> Grupo rectilíneo 50
<u>Temperatura de trabajo</u> -30°C a 230°C	<u>Pendiente</u> Hasta 20°	<u>Grupo tensor</u> Manual o neumático
<u>Carga máxima</u> 150 Kg / metro		<u>Engrasador</u> Automático

